

OMEC OVARO SRL – Zona Industriale nr.5 – 33025 – OVARO Prov.(Udine) ITALIA
tel.+39 0433 60414 Fax:+39 0433 60438 - email: info@omecovaro.it –www.omecovaro.it
CAP.SOC.EURO 39.000,00 I.V.-COD.FISC.E P.IVA 00995270303
ISCR.N.00995270303 DEL REG.IMPRESSE DI UDINE-ISCR.R.E.A. N.154863 C.C.I.A.A.-UDINE

(PER I SETTORI DELLA MECCANICA IN GENERALE)

PROFILO DELLA NOSTRA AZIENDA: fondata nel 1979 da Leandro Crosilla

SUPERFICE DEI DUE STABILIMENTI: oltre 3.300 mq.complessivamente in due stabilimenti ad Ovaro.

ATTIVITA' PRODUTTIVA: Progettazione e costruzione di stampi di precisione per occhiali e/o altro: coniatura, tranciatura, piegatura, meniscatura, foratura, filettature, fresature, ecc.per metallo, stampaggio a freddo, martellatura, burattatura e fresatura minuterie sia con macchine tradizionali che con 4 centri di lavoro a 5 assi. E' possibile produrre stampi, attrezzature e componenti in metallo anche per altri settori oltre a quello dell'occhialeria, per esempio per il settore dell'orologeria.Componenti per orologi, orologi a pendola e da muro.

COMPONENTISTICA TRATTATA:

Particolari metallici con dimensioni da qualche millimetro a circa 200 mm., partendo da una materia prima che può essere dal filo (da circa diam.0,8mm. a circa diam.5mm.) o lamiera (da circa spess.0,8mm. a circa spess.4mm.). La capacità produttiva dei nostri componenti per occhialeria può superare i 10/15 milioni di pezzi/anno su programma per particolari di media difficoltà tecnica di naselli conati e rifilati e/o di naselli piegati e conati. Stiamo comunque anche producendo serie lunghe di particolari con contenuti estetici e tecnici di elevato rilievo. Possono essere sviluppati componenti su richiesta del cliente, partendo da un supporto informatico o anche da un disegno tecnico o puramente da un disegno di stile. Siamo anche in grado di progettare minuterie avendo a disposizione le caratteristiche tecniche necessarie, (ad esempio per il settore dell'occhialeria, i seguenti dati: inclinazione cerchi, boxing, tipo di profilo cerchi, base lente ecc.). Produciamo principalmente: nasi, ponti, aste, musi, abellitori, barre frontali ecc...,componenti per orologi, orologi a pendola e da muro.

MATERIALI TRATTATI: Le leghe in uso nell'occhialeria o altri materiali negli altri settori (alpacca, monel, niclafor 1000, acciaio,ottone, ecc).

LAVORAZIONI ESEGUIBILI E STRUTTURA PRODUTTIVA:

-TRANCIATURA E CONIATURA di particolari fino a circa 4mm. di spessore, con elevato grado di finitura;
-PIEGATURA con stampi o attrezzature dedicate di componenti quali nasi, ponti, aste, abbellitori e frontali. Per i frontali, le meniscature/sagomature possono essere di tipo cilindrico, sferico, e/o altro.
Al servizio della nostra produzione/industrializzazione prodotto, esiste all'interno dell'azienda un'officina per costruzione stampi/attrezzature che vede la presenza di diversi macchinari fra i quali:
-Nr.04 postazioni per progettazione 2D e 3D e Nr.04 postazioni CAM 3 assi e nr.02 postazioni CAM 5 assi;
-Nr.03 centri di lavoro per fresatura per stampi 3 assi in grado di lavorare con utensili da diam.0,2mm. a diam.40mm., queste macchine ci permettono di affrontare situazioni di ceselli molto particolari;
-Nr.04 centri di lavoro a 5 assi acquistati recentemente, per fresatura minuterie da ripresa e/o fresature direttamente da filo o da lastra.
-Nr.06 macchine per elettroerosione.

Per un controllo produttivo e qualitativo abbiamo inoltre: proiettore di profili 5 x e 10 x con diam. 400 mm.e microscopi per controllo finitura superficiale e svariati altri strumenti di misura. Durometri per HRC e per HV.

All'interno dell'ambiente produttivo l'azienda dispone di circa:

-Più di 50 presse tra idrauliche e meccaniche che variano da 10 Ton. a 400 Ton.
-Più di 25 buratti a umido tra turbo e vibratori che variano da 10 lt.a 600 lt.
-Diversi forni per trattamento termico per stampi e un forno da ricottura minuterie in alpacca;
-Martellatrici, e anche un numero adeguato di altre macchine utensili e di produzione in genere.

Su richiesta informiamo: tempi di consegna, offerte, prezzi, pagamenti, Condizioni Generali di Vendita.

Per parlare in inglese e francese potete telefonare dalle 08:00 alle 12:00 chiedendo della Sig.ra Carmen oppure scriverci. Il testo valido è in lingua italiana.